

/ Perfect Welding / Solar Energy / Perfect Charging



# FRONIUS WPS-PAKET

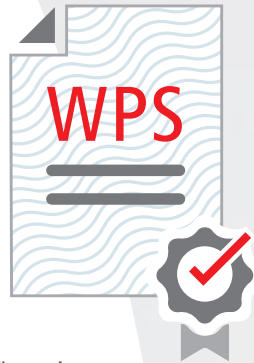
FÖR MANUELLA STÅL- OCH  
CrNi-TILLÄMPNINGAR  
SPECIELLT FÖR STÅLKONSTRUKTIONER  
ENLIGT EN1090

# CE-MÄRKNING INOM STÅLKON- STRUKTION. INGA PROBLEM.

## FRONIUS WPS-PAKET FÖR STÅL OCH CrNi.

Med våra WPS-paket "stål" och "CrNi" för manuella tillämpningar gör du en kostnadsbesparing på upp till 85 %\* och förkortar tiden för certifiering av dina produkter enligt EN 1090. Svetsprocedurer enligt EN 15612 (kvalificering genom införande av en standardsvetsprocedur) som medföljer innehåller detaljerad information om olika stålqualiteter och materialtjocklekar samt tillsatsmaterial och tillhandahålls kundspecifikt i digital form.




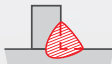



\*Antagande: vid minst 5 förfarandekontroller.



## WPS-PAKET FÖR MANUELLA STÅLTILLÄMPNINGAR

- / MAG-process
- / Materialgrupp: 1.3 (upp till kvalitet S460)
- / Svetstillsats: G3Si1, G4Si1
- / Positionerna PA, PB, PC, PF
- / Plåttjocklek från 1,5 till 50 mm
- / Passar till svetsutrustning från alla tillverkare
- / Svetsprocesser som stöds:
  - MAG kort-, bland- och spraybåge
  - MAG pulsåge
  - PMC processmix

## SVETSANVISNINGAR MEDFÖLJER

FOGTYP	ILLUSTRATION
I-FOG, ENKELT LAGER	 1,5–3,0 mm
Y-FOG, ENKELT LAGER	 3,0–5,0 mm
Y-FOG, FLERA LAGER	 3,0–5,0 mm
KÄLFOG, ENKELT LAGER	 2,0–10,0 mm
KÄLFOG, FLERA LAGER	 10,0–24,0 mm
I-FOG, Y-FOG, ENKELT LAGER	 2,0–4,0 mm, Ø ≥ 40 mm
KÄLFOG, RÖR, ENKELT LAGER	 2,0–4,0 mm, Ø ≥ 40 mm



**PLANERING**

/ Vilka svetsprocedurer behövs?

**START****MEDARBETARNAS KVALIFIKATIONER**

/ Regelbunden kontroll av kvalifikationer

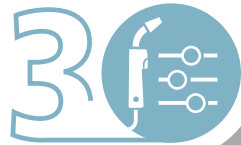
UPP TILL  
**85 %\***  
KOSTNADS-  
BESPARING

MED  
FRONIUS  
WPS-PAKET

/ Positionerna 4-6 faller bort

**WPS**

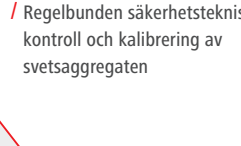
/ Kontrollstämpel erhålles

**KALIBRERING OCH SÄKERHETSTEKNISK KONTROLL**

/ Regelbunden säkerhetsteknisk kontroll och kalibrering av svetsaggregaten

**SKAPA WPS**

/ Svetsprocedurer skapas utifrån förfarandekontrollen



SVETSA ETT PROVSTYCKE UNDER ÖVERVAKNING AV ARBETSLEDARE OCH SKAPA EN PRELIMINÄR SVETSPROCEDUR

**FÖRFARANDEKONTROLL (WPQR)**

/ Kontroll genom certifierat testställe

\*Antagande:  
vid minst 5 förfarandekontroller

## VÄGEN TILL EN FÄRDIG SVETSPROCEDUR

SEDAN EN 1090 TRÄDDE I KRAFT 2014

ÄR EN TILLVERKNINGSKONTROLL PÅ FABRIKEN OBLIGATORISK FÖR SVETSKONSTRUKTIONER AV ALLA UTFÖRANDEKLASSER.

Tillverkningskontrollen på fabriken ser till att det finns lämpliga svetsprocedurer (WPS = Welding Procedure Specifications) på arbetsplatsen och att arbetena utförs enligt dem.

Samtidigt som hela processen i steg 1 till 3 kräver mycket planeringsarbete är kostnaderna för kvalificeringen av processerna i steg 4 enormt höga, i synnerhet för små och medelstora företag. Här träder Fronius in och erbjuder färdiga och kostnadseffektiva WPS-paket för manuella stål- och CrNi-tillämpningar. Organisatoriska kostnader och kostnaderna för förfarandekontrollen, som hade behövts för att skapa svetsanvisningar, uteblir helt.

What's your  
welding challenge?


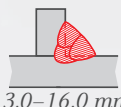







Let's get connected.

# WPS-PAKET FÖR MANUELLA TIG- OCH MAG- CrNi-TILLÄMPNINGAR

- / TIG- + MAG-process
- / Materialgrupp: 8.1 (1.4301, 1.4541, 1.4550, 1.4401, 1.4571)
- / Svetstillsats: CrNi 19 9/18 12 3
- / Plåttjocklekar från 1,4 till 16 mm
- / Alla svetspositioner (med undantag av PG och J- L045)
- / Lämpar sig för alla relevanta svetssystem
- / Svetsprocesser som stöds:
  - TIG DC
  - MAG kortbåge
  - MAG spraybåge
  - MAG pulsbåge



## SVETSANVISNINGAR MEDFÖLJER

TIG-PROCESS				MAG-PROCESS	
FOGTYP	VISNING AV FOGEN	FOGTYP	ILLUSTRATION	FOGTYP	ILLUSTRATION
I-FOG, ENKELT LAGER	 1,5–2,5 mm	KÄLFOG, FLERA LAGER	 3,0–16,0 mm	Y-FOG, ENKELT LAGER	 1,5–4,0 mm
Y-FOG, ENKELT LAGER	 3,0–6,0 mm	Y-FOG, ENKELT LAGER	 1,4–3,0 mm	Y-FOG, ENKELT LAGER	 1,5–4,0 mm
KÄLFOG, ENKELT LAGER	 1,4–4,0 mm	Y-FOG, FLERA LAGER	 3,0–6,0 mm	KÄLFOG, ENKELT LAGER SPRAYBÅGE	 3,0–10,0 mm

/ Perfect Welding / Solar Energy / Perfect Charging

### TRE AFFÄROMRÅDEN, EN PASSION: TEKNOLOGI SOM SÄTTER STANDARDER.

Företaget som började som ett enmansföretag 1945 sätter nu tekniska standarder inom områdena svets teknik, fotovoltaik och batteriladdning. I dag finns vi över hela världen med 4 760 medarbetare. Dessutom tydliggör 1 253 patent inom produktutveckling den innovativa andan i företaget. För oss innebär hållbar utveckling att värdera miljörelevanta och sociala aspekter lika högt som ekonomiska faktorer. Våra högt ställda krav på att vara innovationsledare har aldrig ändrats.

Mer information om alla Fronius produkter samt våra globala försäljningspartner och representanter hittar du på [www.fronius.com](http://www.fronius.com)

**Fronius International GmbH**  
Froniusplatz 1  
4600 Wels  
Austria  
Telephone +43 7242 241-0  
Fax +43 7242 241-953940  
[sales@fronius.com](mailto:sales@fronius.com)  
[www.fronius.com](http://www.fronius.com)