



Artis

170
210

Increased
arc stability
to unleash your
welding potential



Vaša vještina,

naša tehnologija

Smatra se kraljevskom
disciplinom među
postupcima spajanja:
zavarivanje TIG
postupkom za koje
je u jednakoj mjeri
potrebna vještina
i iskustvo. Zavareni
spojevi pritom moraju
zadovoljiti najviše
vizualne zahtjeve kao
i zahtjeve za kvalitetom.

Kako biste se u potpunosti mogli usredotočiti na svoj TIG zavareni spoj, pružamo vam podršku odgovarajućom tehnikom: Naša kompaktna linija proizvoda Artis-170/210 nudi opširan opseg funkcija te vam pomaže osloboditi vaš puni potencijal zavarivanja.



Najveća kvaliteta,

kod svakog
zavarenog spoja

U fokusu pri zavarivanju TIG postupkom se u punom opsegu nalazi visoka kvaliteta zavarenog spoja. Beskompromisno stabilan električni luk pritom je također poželjan, kao i veliki opseg funkcija sustava za zavarivanje.

Generacija uređaja Artis-170/210 savršeno objedinjuje to dvoje u kompaktnom i robusnom dizajnu uređaja: Unatoč praktičnoj izradi i težini manjoj od deset kilograma, nudi sve važne mogućnosti namještanja koje se inače mogu pronaći samo na većim profesionalnim TIG uređajima. Posebnu smo pažnju posvetili tome da se sustav za zavarivanje na najbolji način koristi ulaznim naponom. To sustav Artis ne čini samo energetski učinkovitim već i iznimno pouzdanim i produktivnim što u konačnici povećava i vašu zabavu pri zavarivanju!

Učinkovitije zavarivanje TIG postupkom

40 %

40 % trajanje
primjene pri najvećoj
izlaznoj snazi

30 %

30 % tolerancije
mrežnog napona pri
maksimalnoj izlaznoj
snazi



96 V – 265 V
Opskrba mrežnim
naponom

Četiri minute zavarivanja bez pauze,
ovisno o modelu pri 170 ili
210 ampera

Iznimna prednost pogotovo u loše osiguranim strujnim
mrežama: S pomoću oscilacija napona, odnosno
preniskog ulaznog napona, moguće je optimalno
izjednačiti tehnologiju pretvarača, tako da se uvijek
isporučuje najveća izlazna snaga.

Zahvaljujući velikoj pojasnoj širini napajanja sustav
Artis 170/210 kompatibilan je s gotovo svakom
strujnom mrežom diljem svijeta.

Istaknute značajke



9,8 kg

IP zaštita 23

Višenaponski

Tijelo gorionika
za TIG
opcionalno s LED
indikatorom



- Mogućnost ažuriranja preko USB-a
- Prikladan za upotrebu s generatorom
- Odgovarajuća papučica za daljinsko upravljanje u asortimanu
- VF paljenje
- 40 % trajanje primjene pri najvećoj izlaznoj snazi

Visoka tehnologija –

kod svakog
zavarenog spoja



Intelligentno zavarivanje

Digitalno rezonantna inteligencija optimalno reagira na oscilacije napona, čime se jamči beskompromisno stabilan električni luk.



Energetski učinkovito, robustno i pouzdano

Filtar kao standard

Naši uređaji opremljeni su višekratnim filtrom za prašinu/ prljavštinu i na taj način štitimo strujne komponente u unutrašnjosti uređaja od prljavštine.



FPP – Fronius Power Plug

S pomoću vodonepropusnog priključka za uređaj na stražnjoj strani sustava za zavarivanje koji se može zaključati možete jednostavno i brzo mijenjati mrežni kabel / mrežni utikač – ovisno o mjestu primjene.



TMC – TIG Multi Connector

S pomoću jedinstvenog priključka za periferne uređaje kao što su gorionik za zavarivanje s posebnim funkcijama (Up/Down, potencijometar) ili daljinsko upravljanje korisnicima se omogućuju dodatne prednosti proizvoda.



Robusno, lagano i funkcionalno

Nosač funkcija središnji je element u konstrukciji sustava za zavarivanje. Na njemu su sve komponente na jednom mjestu. Kao i kućište, izrađen je od otporne plastike i ispitan na mehanička opterećenja daleko iznad norme. To jamči najveću moguću otpornost pri maloj težini.



Za intuitivan i siguran rad

Promišljen koncept funkcioniranja

Osim što je prepun tehnologije, sustav Artis ističe se svojim praktičnim konceptom funkcioniranja okretnim i pritisnim gumbom te preglednim i osvjetljenim prikazom funkcija.

Vaš potencijal zavarivanja u fokusu

Sofisticirana tehnika u unutrašnjosti sustava Artis osigurava vam potpunu koncentraciju na zavareni spoj, neovisno o oscilacijama napona i uz stalno stabilan električni luk.

Jednostavno i intuitivno rukovanje

za brzo namještanje parametara zavarivanja

Optimalno zaštićeno

zahvaljujući području upravljanja koje je postavljeno straga



1

Okretni i pritisni gumb

za postavljanje najvažnijih parametara zavarivanja na krivulji funkcije

2

Tipka za provjeru plina

za provjeru protoka plina i ispiranje cjevnog paketa nakon duljeg mirovanja

3

Tipka za namještanje postupka zavarivanja

2-taktni, 4-taktni način rada i način rada s elektrodama

4

Prikaz statusa postupka zavarivanja

za 2-taktni, 4-taktni način rada i način rada s elektrodama

5

Mogućnost individualnih postavki

brojne mogućnosti namještanja u pozadinskom izborniku



Za danas, sutra, prekosutra

Budućnost u vašim rukama





Zaštitni sklop od 400 V

Sprječava oštećenje u slučaju da je uređaj priključen na previsok napon.

PFC – Power Factor Correction

Osigurava sinusoidnu potrošnju struje i tako se učinkovito koristi postojećom snagom: Iz strujne mreže uzima se samo onoliko struje koliko je potrebno. To štedi energiju, nudi mogućnost upotrebe dužih glavnih vodova, poboljšava upotrebu s generatorom i vodi do viših struja zavarivanja – bez aktiviranja automatskog osigurača.

Time Shutdown / način rada Stand-by

Nakon definiranog vremena isključuje se jedinica za napajanje. Uređaj prelazi u način rada Standby kako bi se potrošnja energije za to vrijeme smanjila na minimum.

Niska potrošnja struje

Zahvaljujući poboljšanoj izradi jedinice za napajanje i tehnologiji Power Factor Correction, Artis 170/210 troši do 40 % manje ulazne snage od konkurentnih uređaja – i to pri jednakoj izlaznoj snazi.



Vrijeme predprotoka plina (Gpr) / naknadni protok plina automatski i ručno

Sustav za zavarivanje koji samostalno radi izračun: Ovisno o postavljenoj struji zavarivanja, sustav Artis automatski izračunava trajanje optimalnog vremena naknadnog protoka plina. Time se poboljšava plinska zaštita kraja zavarenog spoja i volframove elektrode.

Način rada Trigger OFF: automatsko isključivanje

Ako je postupak zavarivanja završen, struja zavarivanja se nakon ciljane promjene duljine električnog luka automatski isključuje.

Funkcija TAC za do 50 % uštede vremena kod pripajanja materijala

Posuda za taljenje vibrira zbog pulsirajućih struja. To vam olakšava pripajanje komponenti i skraćuje trajanje pripajanja. Na mjestima pripajanja ima malo do nikakvih razlika u boji.

Krivulja funkcije PTD – Puls / TAC-Display

Na taj način možete na upravljačkoj ploči krivulju funkcije proširiti za dva dodatna parametra „Puls” i „TAC”.

Funkcija TIG Puls: Zavarivanje i kod tanjih debljina lima

Impulsno zavarivanje uglavnom se primjenjuje u prinudnim položajima ili pri zavarivanju iznimno tankih materijala. Raspon namještanja pri pulsiranju je od 1 Hz do 990 Hz.

VF kontaktno paljenje

Ako ograničena dostupnost komponente produljuje primjenu gorionika bez tipke gorionika, potrebno je VF kontaktno paljenje: Uređaj prepoznaje izradak na dodir i pali električni luk – nakon isteka definiranog vremena – točno na željenom mjestu.

Tijelo gorionika za TIG s različitim mogućnostima upravljanja

Po želji vam na raspolaganju stoje tijela gorionika za TIG sa funkcijom Standard, Up/Down, Long Trigger ili potencijometrom.



Točkasto i intervalno zavarivanje: ponavljajući zavareni spojevi

U načinu za točkasto zavarivanje možete u jednakim intervalima postavljati točke zavarivanja. S pomoću intervala pauziranja koje se može namjestiti po želji moguće ih je dalje izvoditi kao intervalno zavarivanje.



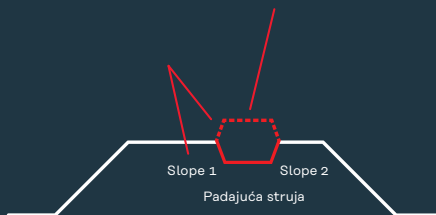
TIG

Funkcije zavarivanja

Padajuća struja I_2

Padajuća struja primjenjuje se samo kod 4-taktnog zavarivanja postupkom TIG. Ona vam omogućuje proizvoljno smanjivanje ili povećavanje glavne struje tijekom postupka zavarivanja.

- Ako pri zavarivanju morate mijenjati dodatni materijal, imate mogućnost dodavanja vremena pri padajućoj struji.
- Padajuća struja može se postaviti na vrijednost do 200 % do glavne struje ako je potrebno npr. zavarivati preko točke pripajanja.



Ovisno o postavljenoj padajućoj struji može se primijeniti UpSlope ili DownSlope.

Padajuća struja do 200 % do glavne struje.





Elek- trode

Funkcije
zavarivanja

Impulsno zavarivanje elektrodama

Načinom rada impulsnog zavarivanja elektrodama omogućuju se bolja svojstva zavarivanja u prinudnim položajima, kao i bolje premošćivanje zazora. Najprikladniji je za zavarivanje odozdo prema gore.

Funkcija HotStart pri paljenju električnog luka

Kako bi se elektroda lakše upalila, pri paljenju se struja u sustavu za zavarivanje poveća na djelić sekunde.

Celulozne elektrode

Optimalna karakteristična krivulja za zavarivanje celuloznih elektroda. Za to je potreban viši napon praznog hoda odnosno snaga paljenja.

Dinamika

Ako se bazičnim elektrodama zavaruje na način da se materijal prenosi u velikim kapljicama s niskom strujom (prenisko opterećenje), postoji opasnost od toga da će ostati pričvršćene. Kako bi se otklonila ta mogućnost, kratko prije pričvršćenja na djelić sekunde dovodi se više struje. Elektroda se oslobodi izgaranjem, a ljepljenje se sprječava.

Anti-Stick

U slučaju kratkoga spoja (pričvršćivanje elektrode pri zavarivanju elektrodama) struja zavarivanja se prekida. To sprječava pregrijavanje elektrode odnosno grublje pogreške na zavarenom spoju.

Savršeno paljenje

- Bez pričvršćivanja
- Bez prekida električnog luka



Impulsno zavarivanje elektrodama

Zahvaljujući preciznom izgledu spoja, način rada impulsnog zavarivanja elektrodama prikladan je i za vidljive spojeve.



Tehnički podaci

| | Artis 170/EF Artis 170/NP | Artis 170/XT*/B Artis 170/XT*/NP | |
|---|---|-------------------------------------|------------------------|
| Mrežni napon U ₁ | 1 x 230 V | 1 x 120 V | 1 x 230 V |
| Tolerancija mrežnog napona | - 30 %/+ 15 % | - 20 %/+ 15 % | - 30 %/+ 15 % |
| Frekvencija mreže | 50/60 Hz | | |
| Mrežni osigurač (tromi) | 16 A | 20 A | 16 A |
| Maksimalna primarna snaga (100 % D. C.) | 2,7 kVA (140 A TIG) | 1,75 kVA (100 A TIG) | 2,7 kVA (140 A TIG) |
| Cos Phi | 0,99 | | |
| Struja zavarivanja TIG | 10 min/40 °C (104 °F), U ₁ = 230 V | | |
| 40 % trajanje primjene | 170 A | 140 A | 170 A |
| 60 % trajanje primjene | 155 A | 120 A | 155 A |
| 100 % trajanje primjene | 140 A | 100 A | 140 A |
| Struja zavarivanja elektroda | 10 min/40 °C (104 °F), U ₁ = 230 V | | |
| 40 % trajanje primjene | 150 A | 100 A | 150 A |
| 60 % trajanje primjene | 120 A | 90 A | 120 A |
| 100 % trajanje primjene | 110 A | 80 A | 110 A |
| Napon praznog hoda (Puls) TIG | 35 V | | |
| Napon praznog hoda (Puls) elektroda | 97 V | | |
| Raspon izlaznog napona TIG | 10,4 – 16,8 V | | |
| Raspon izlaznog napona elektroda | 20,4 – 26,0 V | | |
| IP zaštita | IP 23 | | |
| Dimenzije d x š x v | 435 x 160 x 310 mm | | |
| Težina | 9,8 kg (21,6 lb) | 9,9 kg (21,8 lb) | |
| Kontrolni znak | CE | CE/CSA | |
| Šifarni simboli | S | | |

| | Artis 210/EF Artis 210/NP | Artis 210/XT*/B Artis 210/XT*/NP | |
|---|---|-------------------------------------|------------------------|
| Mrežni napon U ₁ | 1 x 230 V | 1 x 120 V | 1 x 230 V |
| Tolerancija mrežnog napona | - 30 %/+ 15 % | - 20 %/+ 15 % | - 30 %/+ 15 % |
| Frekvencija mreže | 50/60 Hz | | |
| Mrežni osigurač (tromi) | 16 A | 20 A | 16 A |
| Maksimalna primarna snaga (100 % D. C.) | 3,1 kVA (160 A TIG) | 1,75 kVA (100 A TIG) | 3,1 kVA (160 A TIG) |
| Cos Phi | 0,99 | | |
| Struja zavarivanja TIG | 10 min/40 °C (104 °F), U ₁ = 230 V | | |
| 40 % trajanje primjene | 210 A | 170 A | 210 A |
| 60 % trajanje primjene | 185 A | 130 A | 185 A |
| 100 % trajanje primjene | 160 A | 100 A | 160 A |
| Struja zavarivanja elektroda | 10 min/40 °C (104 °F), U ₁ = 230 V | | |
| 40 % trajanje primjene | 180 A | 120 A | 180 A |
| 60 % trajanje primjene | 150 A | 100 A | 150 A |
| 100 % trajanje primjene | 120 A | 90 A | 120 A |
| Napon praznog hoda (Puls) TIG | 35 V | | |
| Napon praznog hoda (Puls) elektroda | 97 V | | |
| Raspon izlaznog napona TIG | 10,4 – 18,4 V | | |
| Raspon izlaznog napona elektroda | 20,4 – 27,2 V | | |
| IP zaštita | IP 23 | | |
| Dimenzije d x š x v | 435 x 160 x 310 mm | | |
| Težina | 9,8 kg (21,6 lb) | 9,9 kg (21,8 lb) | |
| Kontrolni znak | CE | CE/CSA | |
| Šifarni simboli | S | | |

*XT prije MV (Multivoltage)

Aktivacija jamstva

vašeg sustava za zavarivanje

Iskoristite pogodnosti našeg jamstva proizvođača tvrtke Fronius u trajanju od tri godine. Više o tome na: <https://warranty.fronius.com/>



Dodatne informacije

o sustavu Artis 170/210 možete pronaći ovdje: <https://www.fronius.com/artis>



Unleash your welding potential



Oslobađanje potencijala zavarivanja naših klijenata: To je naša misija. Kao vodeća inovativna tvrtka za zavarivanje električnim lukom i globalni predvodnik na tržištu za robotsko zavarivanje istovremeno stvaramo napredna i profitabilna rješenja za zavarivanje nadahnuta našim održivim načinom razmišljanja. S našim klijentima često imamo dugogodišnju suradnju. Poznati su nam njihovi izazovi i pristupi te se nalazimo u blizini klijenata zahvaljujući usluzi na licu mjesta diljem svijeta. Slušamo, razumijemo i na taj način obilježavamo način razmišljanja industrije zavarivanja. Naša snaga kombinacija je znanja naših klijenata i naše stručnosti i na taj način oslobađamo njihov puni potencijal zavarivanja.

Fronius International GmbH
Froniusplatz 1
4600 Wels
Austria
T +43 7242 241-0
F +43 7242 241-95 39 40
sales@fronius.com
www.fronius.com