



# ARCROVER 15/22

## CHARIOTS DE SOUDAGE

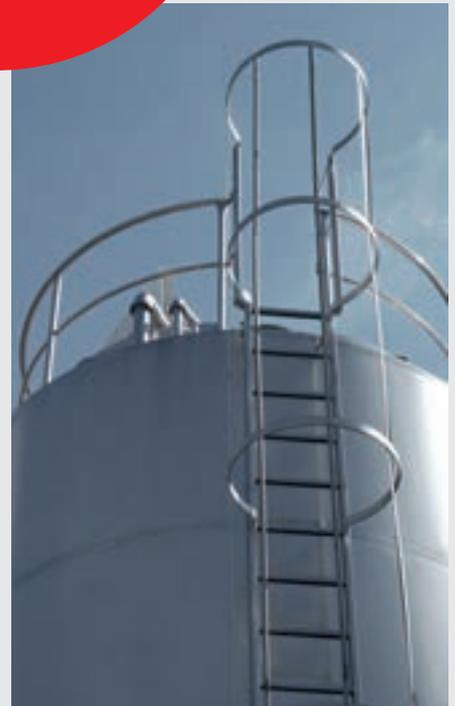
pour les soudures longitudinales, mode procédé de soudage : MIG/MAG

# HORIZONTAL OU VERTICAL. SUR UN CHANTIER OU EN ATELIER. DES SOUDURES PARFAITES AVEC ARCROVER.

Que ce soit sur les chantiers ou en atelier, pour la construction métallique, navale, ferroviaire ou encore la construction de ponts, de chaudières, de conteneurs, ou de grues, les chariots de soudage magnétiques ArcRover 15/22 maîtrisent le procédé MIG/MAG pour une qualité élevée constante et reproductible.

Quel est votre défi  
de soudage ?

Let's get connected.



Batterie Li-Ion puissante

Commande intégrée

Entraînement à 4 roues et aimant permanent ultra puissant





Encore plus  
d'applications  
grâce à sa hau-  
teur réduite

Technologie de  
source de courant  
Fronius pour des  
soudures parfaites

# ARCROVER 15

## COMPACT, ROBUSTE ET SÛR

### VOS AVANTAGES EN QUELQUES LIGNES

- / Idéal pour une utilisation dans des conditions environnementales difficiles
- / Conforme aux consignes de sécurité relatives au soudage de surfaces intérieures de conteneurs
- / Batterie Li-Ion puissante
- / Adhérence et traction optimales sur des composants horizontaux et verticaux ainsi que concaves et convexes
- / Vitesse de soudage constante dans toutes les positions jusqu'à 250 cm/min
- / Guides précis de la torche sur le composant, possibilité de définir des segments de soudage
- / Qualité supérieure constante des soudures et paramètres de soudage reproductibles en association avec la technologie de source de courant de Fronius
- / Boîtier en aluminium léger, compact et robuste
- / Réseau de services mondial

Vitesse de soudage  
constante dans  
toutes les positions

### CARACTÉRISTIQUES

- / Entraînement à 4 roues, aimant permanent intégré
- / Intégrés dans le chariot de soudage : commande avec écran rétro-éclairé et système de mesure de parcours
- / Guides latéraux réglables pour le guides de la soudure
- / Support de torche universel robuste pour torche manuelle et automatique
- / Câble de raccordement à la source de courant (10 m)
- / Batterie Li-Ion de remplacement (25,4 V/3,35 Ah) et chargeur (230 V)

### FONCTIONS

- / Interrupteur principal : marche/arrêt
- / Gauche/arrêt/droite
- / Régulation de la vitesse
- / Contrôle de menu pour le déplacement et le soudage de segments
- / Soudage marche/arrêt (mode 2 temps)
- / 10 programmes mémorisables

### OPTIONS ET ACCESSOIRES

- / Guides latéraux
- / Chargeur (230 V)
- / Batterie Li-Ion de remplacement (25,4 V/3,35 Ah)
- / Roues en acier inoxydable
- / Balais

# ARCROVER 15. LE SPÉCIALISTE DES SOUDURES LONGUES.



## ÉQUIPEMENT DE SÉRIE

A	Interrupteur à bascule pour la commande MARCHE/ARRÊT	G	Écran rétro-éclairé
B	Connecteur pour la commande de source de courant	H	Rails de guides amovibles
C	Connecteur de communication CAN	I	Pack batteries amovible
D	Interrupteur à bascule pour le soudage I/O/TEST	J	Poignée de transport
E	Interrupteur à bascule pour le démarrage GAUCHE/0/DROITE	K	Support-torche universel
F	Molette de réglage du menu		

## GUIDES LATÉRAUX STANDARD POUR ARCROVER 15 (INCLUS DANS LA LIVRAISON)



### GUIDES LATÉRAL DU CÔTÉ DE LA TORCHE

Sur l'intérieur et l'extérieur de surfaces verticales

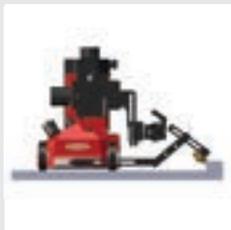


### GUIDES LATÉRAL DU CÔTÉ OPPOSÉ À LA TORCHE

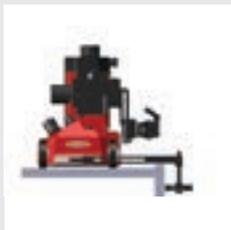
Sur les profilés en équerre et l'extérieur de surfaces verticales



## GUIDES LATÉRAUX EN OPTION POUR ARCROVER 15



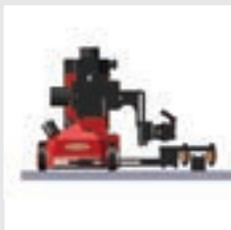
### GUIDES LATÉRAL INCLINABLE



### GUIDES LATÉRAL POUR ARÊTES



### GUIDES LATÉRAL STANDARD AVEC AIMANT



### GUIDES LATÉRAL AVEC RAIL DE GUIDES

- / Bras de guides pour rail flexible
- / Pied magnétique pour rail de guides
- / Rail de guides flexible



## OPTIONS/ACCESSOIRES



### ROUES EN ACIER INOXYDABLE

/ En option. Pour une utilisation sur des composants préchauffés de 50 °C à max. 150 °C. Le chariot de soudage ne peut être employé avec des roues en acier inoxydable que dans une position horizontale.



### BALAIS

/ En option (schéma de montage). Assurent un déplacement optimal du chariot en éliminant les salissures sur les surfaces.



### BATTERIE LI-ION + CHARGEUR

/ Batterie 25,4 V DC puissante pour des performances élevées. Durée de service minimale pour une utilisation normale sans oscillation = 4 h.

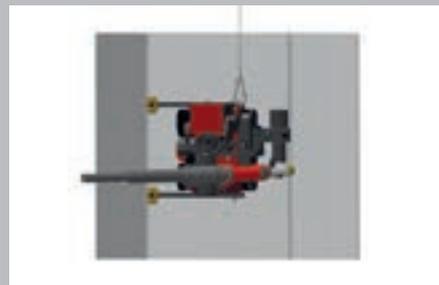
## EXEMPLES D'UTILISATION



/ Réalisation de soudures bout à bout sur des composants horizontaux



/ Réalisation de soudures d'angle sur des composants horizontaux



/ Réalisation de soudures bout à bout sur des composants verticaux



/ Réalisation de soudures d'angle sur des composants convexes

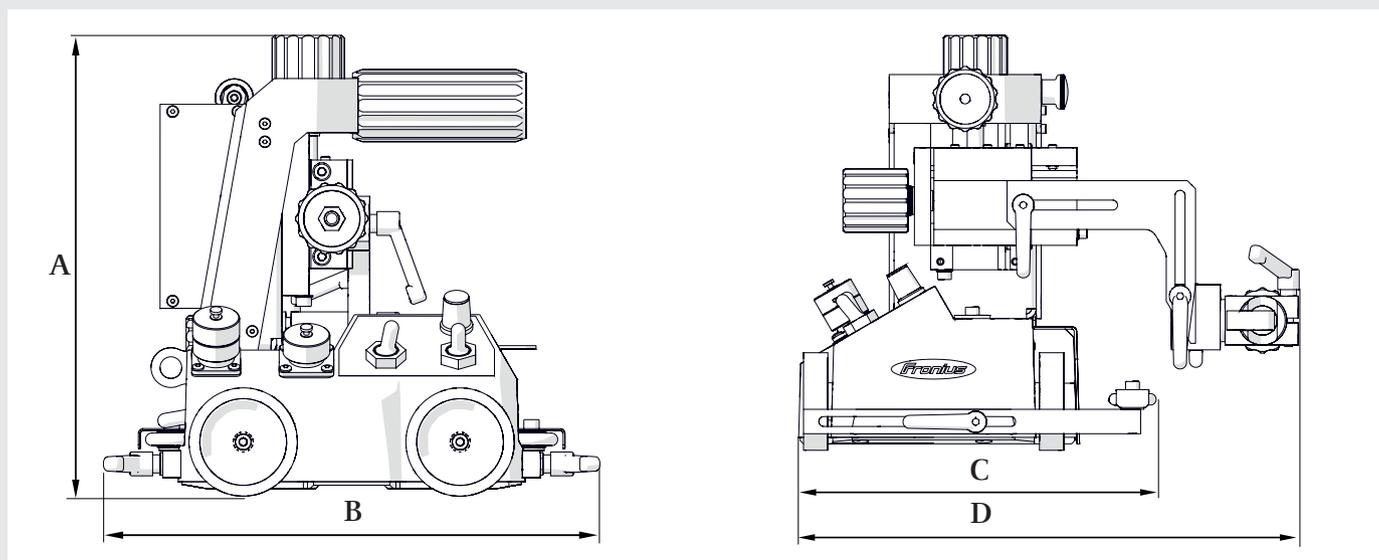


/ Réalisation de soudures bout à bout sur des composants concaves



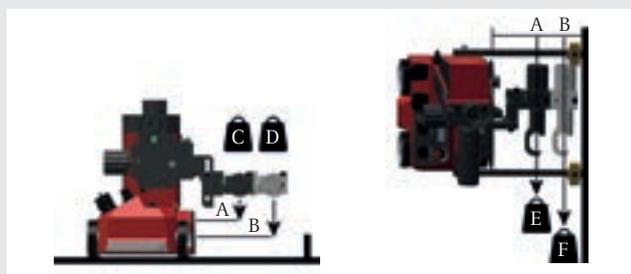
/ Réalisation de soudures bout à bout sur des composants convexes

## CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES



### ARCROVER 15

Charge maximale admissible	15 kg
Force de traction horizontale/verticale max. (du support de faisceau de liaison)	160 N/110 N
Positions de soudage horizontale/verticale	PA, PB, PC/PF, PG
Vitesse horizontale (charge = 85 N)	5 à 250 cm/min (+/- 2 %)
Vitesse verticale (charge = 85 N)	5 à 250 cm/min (+/- 4 %)
Course de réglage de la torche (horizontal/vertical)	30 mm/30 mm
Diamètre du coude de torche	max. 28 mm
Tension d'alimentation du chargeur (50 - 60 Hz)	110 à 230 V
Tension d'alimentation du chariot (batterie Li-Ion)	25,4 V DC
Consommation d'énergie	39 W
Durée de charge de la batterie Li-Ion	2 h
Poids propre avec batterie Li-Ion	7,1 kg
R min. soudure courbe concave	500 mm
R min. soudure courbe convexe	500 mm
Garde au sol	4 mm
Durée de service par batterie Li-Ion pour une utilisation normale	env. 8 h
A	255 mm
B	275 mm
C	198 à 313 mm
D	253 à 335 mm



### CHARGE DE TRACTION MAX. DU SUPPORT DE FAISCEAU DE LIAISON

A	50 mm
B	80 mm
C	15 kg
D	12 kg
E	10 kg
F	8 kg



oscillation radiale de la torche pour les soudures d'angle et bout à bout

Technologie de source de courant Fronius pour des soudures parfaites

Interrupteur de fin de course pour les changements de direction ou les arrêts automatiques

# ARCROVER 22

## LE CHARIOT PERFORMANT

### VOS AVANTAGES EN QUELQUES LIGNES

- / Idéal pour une utilisation dans des conditions environnementales difficiles
- / Conforme aux consignes de sécurité relatives au soudage de surfaces intérieures de conteneurs
- / Batterie Li-Ion puissante
- / Adhérence et traction optimales sur des composants horizontaux et verticaux ainsi que concaves et convexes
- / Vitesse de soudage constante dans toutes les positions jusqu'à 200 cm/min
- / Guides précis de la torche sur le composant, oscillation de la torche de soudage, possibilité de définir des segments de soudage
- / Qualité supérieure constante des soudures et paramètres de soudage reproductibles en association avec la technologie de source de courant de Fronius
- / Boîtier en aluminium léger, compact et robuste
- / Réseau de services mondial

### CARACTÉRISTIQUES

- / Entraînement à 4 roues, aimant permanent intégré
- / Intégrés dans le chariot de soudage : commande avec écran rétro-éclairé et système de mesure de parcours
- / Guides latéraux réglables
- / Support de torche universel robuste pour torche manuelle et automatique
- / Interrupteur de fin de course pour le changement de direction ou l'arrêt automatique
- / Câble de raccordement à la source de courant (10 m)
- / Batterie Li-Ion de remplacement (25,4 V/3,35 Ah) et chargeur (230 V)

### FONCTIONS

#### Chariot de soudage :

- / Interrupteur principal : marche/arrêt
- / Gauche/arrêt/droite
- / Régulation de la vitesse
- / Affichage numérique de la vitesse
- / Soudage marche/arrêt (mode 2 temps)
- / Contrôle de menu pour le déplacement, le soudage de segments, le remplissage de cratères finaux et OSC
- / 10 programmes mémorisables

#### Oscillation :

- / OSC Marche/Arrêt/Automatique
- / Temps de maintien gauche/droite
- / Vitesse d'oscillation
- / Course d'oscillation

### OPTIONS ET ACCESSOIRES

- / Guides latéraux
- / Oscillation radial de la torche de soudage FOU 30/ML6
- / Positionnement de la torche motorisé avec FMS 50/100
- / Chargeur (230 V)
- / Batterie Li-Ion de remplacement (25,4 V/3,35 Ah)
- / Roues en acier inoxydable
- / Balais

Vitesse de soudage constante dans toutes les positions

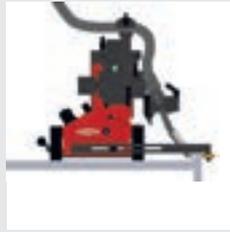
# ARCROVER 22. POUR LES GRANDS VOLUMES DE SOUDURES ET DES DIMENSIONS DE GORGE « A » PLUS ÉLEVÉES.



## ÉQUIPEMENT DE SÉRIE

A	Interrupteur à bascule pour la commande MARCHE/ARRÊT	I	Interrupteur de fin de course (détection de position finale)
B	Connecteur pour commande de source de courant	J	Molette de réglage du menu
C	Connecteur pour glissière motorisée FMS 50/100	K	Écran rétro-éclairé
D	Connecteur de l'oscillateur FOU 30/ML6	L	Molette de réglage du glissière motorisée (Offset FMS)
E	Interrupteur à bascule pour le soudage I/0/TEST	M	Pack batteries amovible
F	Interrupteur à bascule pour le démarrage GAUCHE/0/DROITE	N	Poignée de transport
G	Molette de réglage de la vitesse de soudage	O	Support de faisceau de liaison
H	Rails de guides amovibles	P	Support-torche universel

## GUIDES LATÉRAUX STANDARD POUR ARCROVER 22 (INCLUS DANS LA LIVRAISON)



### GUIDES LATÉRAL DU CÔTÉ DE LA TORCHE

Sur l'intérieur et l'extérieur de surfaces verticales

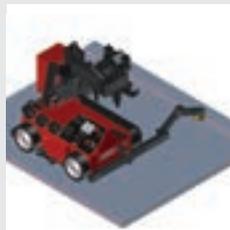


### GUIDES LATÉRAL DU CÔTÉ OPPOSÉ À LA TORCHE

Sur les profilés en équerre et l'extérieur de surfaces verticales



## GUIDES LATÉRAUX EN OPTION POUR ARCROVER 22



### GUIDES LATÉRAL INCLINABLE



### GUIDES LATÉRAL POUR ARÊTES



### GUIDES LATÉRAL STANDARD AVEC AIMANT



### GUIDES LATÉRAL AVEC RAIL DE GUIDES

- / Bras de guides pour rail flexible
- / Pied magnétique pour rail de guides
- / Rail de guides flexible



## OPTIONS/ACCESSOIRES



### ROUES EN ACIER INOXYDABLE

/ En option. Pour une utilisation sur des composants préchauffés de 50 °C à max. 150 °C. Le chariot ne peut être employé avec des roues en acier inoxydable que dans une position horizontale.



### BALAIS

/ En option (schéma de montage). Assurent un déplacement optimal du chariot en éliminant les salissures sur les surfaces.



### BATTERIE LI-ION + CHARGEUR

/ Batterie 25,4 V DC puissante pour des performances élevées. Durée de service minimale pour une utilisation normale sans oscillation = 4 h.



### Oscillateur RADIAL FOU 30/ML6

/ En option. Pour soudures d'angle et bout à bout.



### DISPOSITIF DE POSITIONNEMENT DE TORCHE FMS 50/100

/ En option. Ajustement motorisé vertical de la torche.



### DEUXIÈME SUPPORT DE TORCHE

/ En option. Pour un fonctionnement avec deux torches de soudage (possible uniquement en position horizontale).

## EXEMPLES D'UTILISATION



/ Réalisation de soudures bout à bout sur des composants horizontaux



/ Réalisation de soudures d'angle sur des composants horizontaux



/ Réalisation de soudures bout à bout sur des composants verticaux



/ Réalisation de soudures d'angle sur des composants convexes

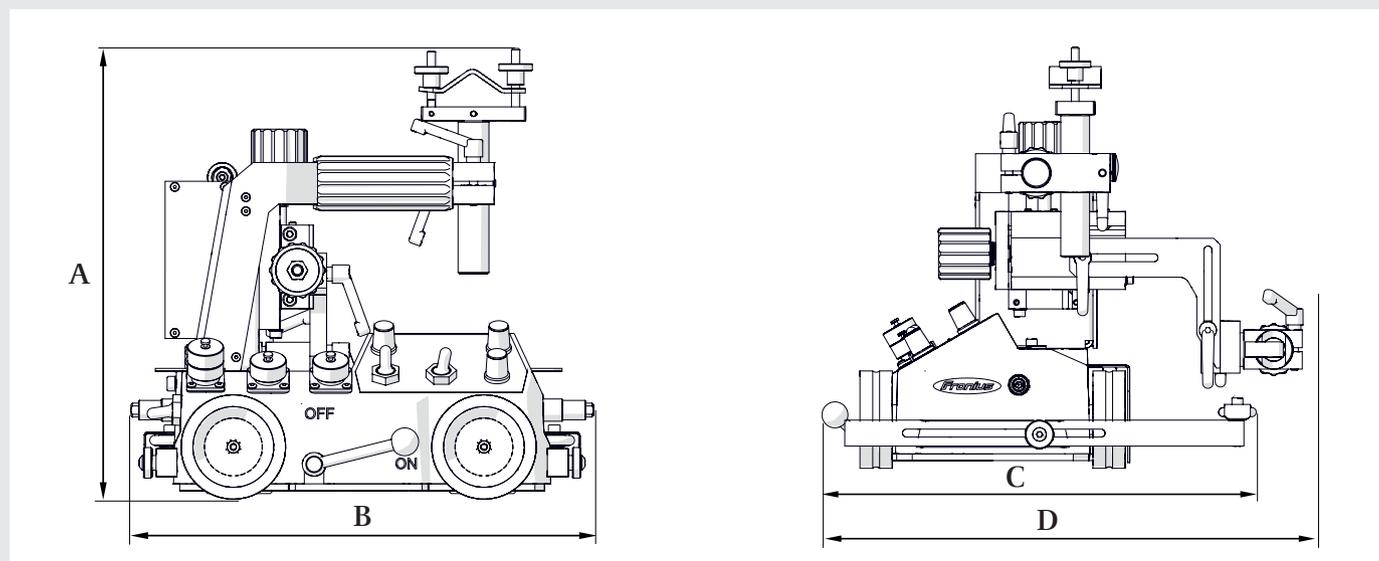


/ Réalisation de soudures bout à bout sur des composants concaves



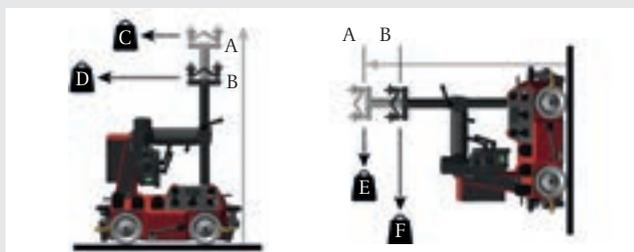
/ Réalisation de soudures bout à bout sur des composants convexes

## CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES



### ARCROVER 22

Charge maximale admissible	22 kg
Force de traction horizontale/verticale max. (du support de faisceau de liaison)	230 N/110 N
Positions de soudage horizontale/verticale	PA, PB, PC/PE, PG
Vitesse horizontale (charge = 85 N)	5 à 200 cm/min (+/- 6 %)
Vitesse verticale (charge = 85 N)	5 à 200 cm/min (+/- 6 %)
Course de réglage de la torche (horizontal/vertical)	30 mm/30 mm
Diamètre du coude de torche	max. 28 mm
Tension d'alimentation du chargeur (50 - 60 Hz)	110 à 230 V
Tension d'alimentation du chariot de soudage (batterie Li-Ion)	25,4 V DC
Consommation d'énergie	49 W
Durée de charge de la batterie Li-Ion	2 h
Poids propre avec batterie Li-Ion	10,7 kg
R min. soudure courbe concave	500 mm
R min. soudure courbe convexe	1 500 mm
Garde au sol	6 mm
Durée de service min. par batterie Li-Ion pour une utilisation normale sans OSC	4 h
Durée de service min. par batterie Li-Ion pour une utilisation normale avec OSC	2 h
A	294 à 374 mm
B	332 mm
C	287 à 437 mm
D	315 à 400 mm



### CHARGE DE TRACTION MAX. DU SUPPORT DE FAISCEAU DE LIAISON

A	50 mm
B	80 mm
C	15 kg
D	12 kg
E	10 kg
F	8 kg

# TROIS BUSINESS UNITS, UNE PASSION : UNE TECHNOLOGIE QUI POSE DE NOUVEAUX JALONS.

Fondée en 1945 par un seul homme, Fronius pose désormais de nouveaux jalons technologiques en soudage, photovoltaïque et techniques de charge. Nous comptons aujourd'hui près de 4550 collaborateurs dans le monde entier et 1241 brevets délivrés pour le développement de produits, preuve de l'esprit novateur qui anime l'entreprise.

## PERFECT WELDING

Notre mission : Perfect Welding. Une tâche à laquelle nous nous attelons depuis des décennies avec passion et savoir-faire, afin d'offrir à nos clients un soudage parfait. Avec nos technologies de pointe et prestations, nous souhaitons non seulement répondre à leurs problématiques spécifiques de soudage, mais également contribuer considérablement à augmenter la productivité de leurs entreprises.

## SOLAR ENERGY

Notre vision : 24 heures de soleil. Nous travaillons chaque jour à la concrétisation de cet objectif : couvrir 100% du besoin mondial en énergie grâce à des sources renouvelables. Nous nous concentrons donc à développer des solutions permettant de produire, stocker, distribuer et consommer l'énergie solaire de façon rentable et intelligente.

## PERFECT CHARGING

En technique de charge de batterie, nous apportons des solutions hors pair à nos clients, leur permettant de générer un bénéfice optimal. Dans le secteur de l'intralogistique, nous prenons en charge l'optimisation du flux énergétique pour les engins de maintenance électriques et aspirons constamment à développer de nouvelles innovations. Dans les ateliers de réparation de véhicules particuliers, nos chargeurs de batterie performants garantissent un process de charge sûr et fiable. Ces qualités réunies font de Fronius un leader de savoir-faire en techniques de charge.

Vous trouverez d'autres informations relatives à tous les produits Fronius ainsi qu'à nos partenaires commerciaux sur le site [www.fronius.com](http://www.fronius.com)

**Fronius Canada Ltd.**  
2875 Argentia Road, Units 4,5 & 6  
Mississauga, ON L5N 8G6  
Canada  
Téléphone +1 905 288-2100  
Télécopie +1 905 288-2101  
[sales.canada@fronius.com](mailto:sales.canada@fronius.com)  
[www.fronius.ca](http://www.fronius.ca)

**Fronius Suisse SA**  
Oberglatterstrasse 11  
8153 Rümlang  
Suisse  
Téléphone 0848 FRONIUS (3766487)  
Télécopie gratuit 0800 FRONIUS (3766487)  
[sales.switzerland@fronius.com](mailto:sales.switzerland@fronius.com)  
[www.fronius.ch](http://www.fronius.ch)

**Fronius France**  
ZAC du Moulin  
8 rue du Meunier – BP 14061  
95723 Roissy CDG Cedex  
France  
Téléphone +33 (0)1 39 33 12 12  
Télécopie +33 (0)1 39 33 12 34  
[contact.france@fronius.com](mailto:contact.france@fronius.com)  
[www.fronius.fr](http://www.fronius.fr)

**Fronius International GmbH**  
Froniusplatz 1  
4600 Wels  
Austria  
Téléphone +43 7242 241-0  
Télécopie +43 7242 241-953940  
[sales@fronius.com](mailto:sales@fronius.com)  
[www.fronius.com](http://www.fronius.com)